

DES LEVIERS D'AIGUILLES EN H0

POUR VOTRE ZONE INDUSTRIELLE

Texte et illustrations : **Daniel Aurilio**

Les boîtes à ressort de type SEI (Société d'Embranchements Industriels), destinées à la commande des aiguilles des zones industrielles ou des usines, sont très simples à reproduire en profilés et carte plastique.

H0
Échelle 1/87



L'Y 8306, LOUÉ À ECR PAR AKIEM, MANŒUVRE UNE COURTE RAME DE WAGONS CÉRÉALIERS.

Les aiguilles de cette zone industrielle sont commandées par des boîtiers SEI (réseau de l'auteur)

CE QU'IL NOUS FAUT

- Profilés Evergreen (EVG) réf. 102 (0,25 x 1 mm), réf. 103 (0,25 x 1,5 mm), réf. 124 (0,5 x 2 mm), réf. 218 (rond 0,5 mm), réf. 274 (I-Beam 3,2 mm), réf. 284 (H-Column 3,2 mm)
- Carte plastique Evergreen (EVG) réf. 9010 (ép. 0,25 mm) et réf. 9080 (ép. 2 mm)
- Métal déployé fin Decapod (réf. 9002)
- Colle Faller Expert, colle fluide (par exemple MEK)
- Peinture Humbrol (HB) réf. 113 (rouille) ou 98 (brun chocolat)
- Peinture Prince August (PA) réf. 953 (jaune) ou 951 (blanc), réf. 990 (gris pâle), réf. 510 (vernis brillant)
- Terres à décor couleur rouille, noir
- Cutter, couteau (type X-Acto) muni d'une lame neuve
- Foret diam. 0,4 mm de diamètre, et porte-foret à main

1

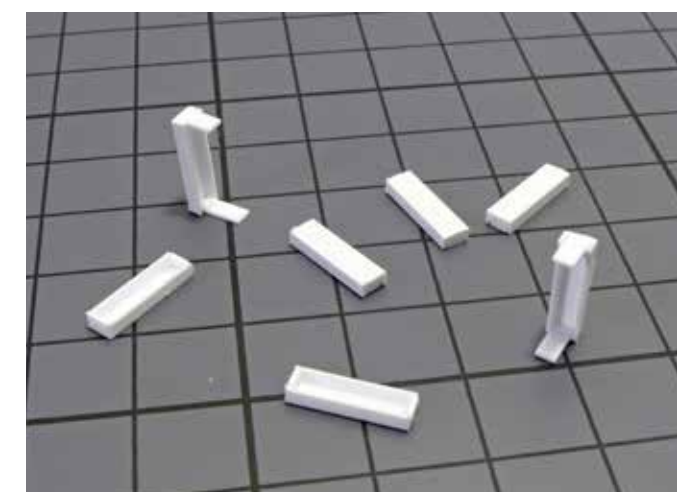
Première étape, réunir l'outillage, très réduit : de la colle Faller Expert pour tous les collages (sauf pour les rivets où une colle fluide type MEK est privilégiée).



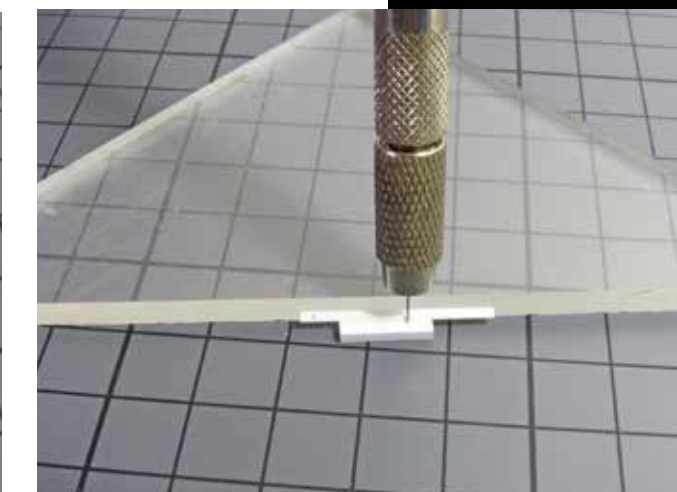
FABRICATION EN CARTE PLASTIQUE



2 Avec la lame d'un cutter, supprimez les reliefs d'un côté des profilés EVG 274. Faites de même pour les profilés EVG 284.



3 Collez à chaque extrémité du profilé EVG 284, une section de 5 mm de profilé EVG 124. Après séchage, ajustez à la longueur en coupant l'excédent.



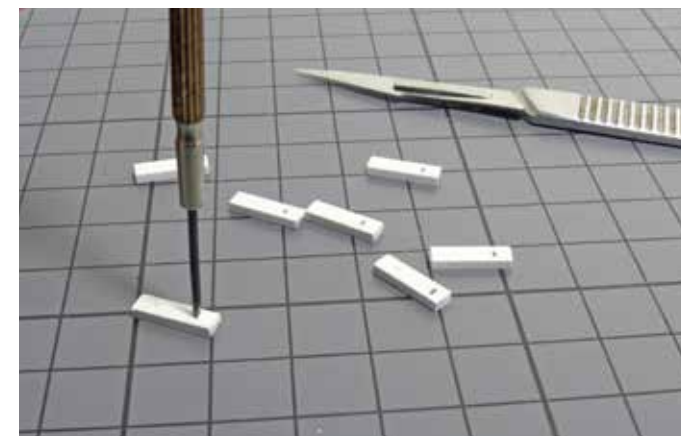
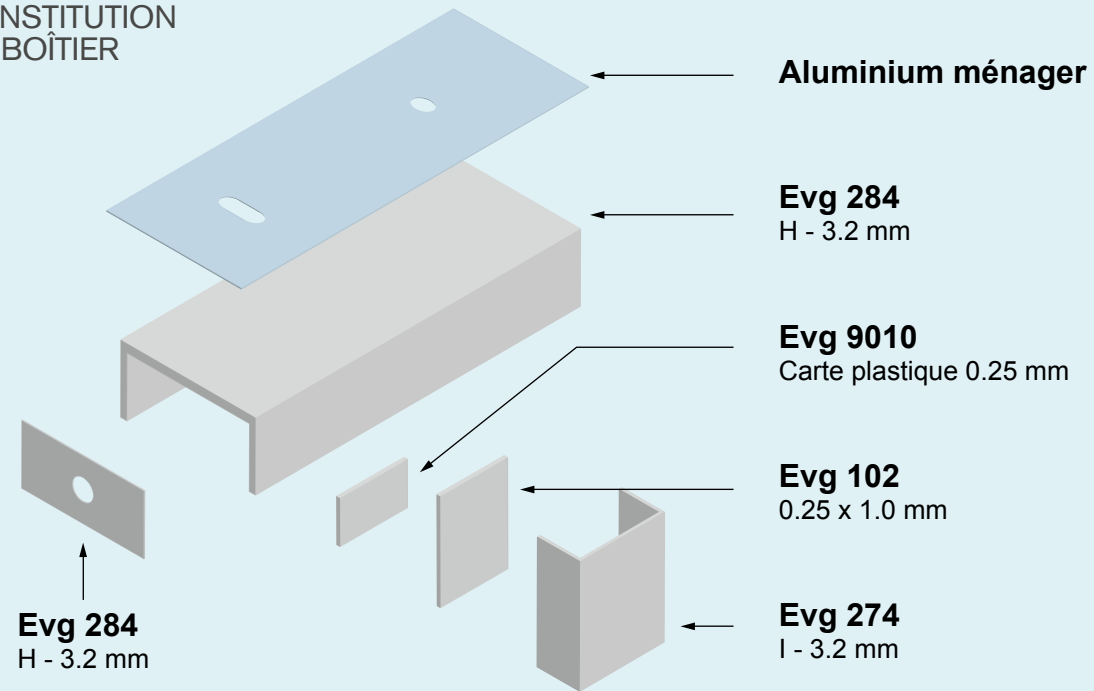
4 Percez avec un foret de 0,4 mm. Utilisez un profilé EVG 103 pour marquer le centre du trou rond.

ASTUCES

Photo 3 - L'assemblage des éléments qui constituent les boîtiers est simple, mais ils sont de taille réduite. Il est préférable de découper des sections plus importantes, qui seront ajustées lorsque la colle sera sèche. La manipulation est ainsi beaucoup plus aisée.

Photo 4 - Les dimensions spécifiées pour cette construction sont souvent très réduites et difficiles à reporter, même avec un pied à coulisse. Il est donc plus simple d'utiliser différents profilés Evergreen en guise de cales d'épaisseurs. La précision est meilleure, et l'outil (cutter, foret...) est naturellement guidé.

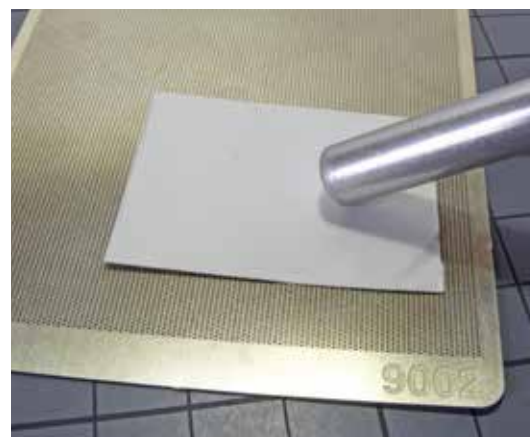
SCHÉMA 1. CONSTITUTION DU BOÎTIER



5 Le trou ovale est issu de deux perçages de 0,5 mm, côte à côte, reliés avec la pointe d'un cutter. Vérifiez les bonnes dimensions avec un tournevis d'horloger.



6 Avec un foret de 0,5 mm, percez les extrémités du socle du boîtier. Essayez de rester bien au milieu.

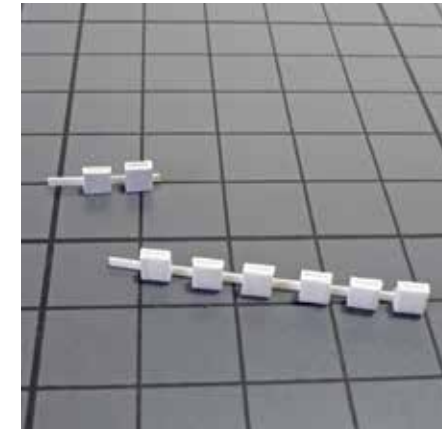


7 Collez de l'aluminium ménager épais sur de l'adhésif double face. Frottez l'ensemble sur une plaque de photodécoupe Decapod réf. 9002.

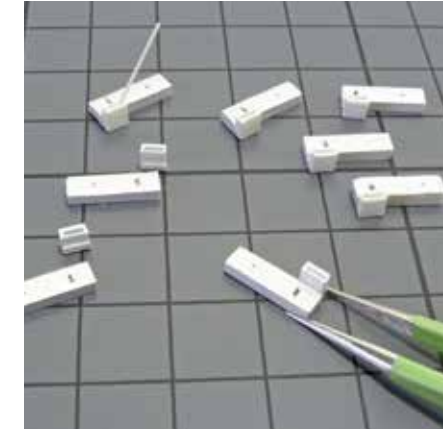


8 Collez l'aluminium sur le boîtier. Ajustez les bords, puis reprenez les perçages avec un tournevis (trou ovale) et un foret (trou rond).

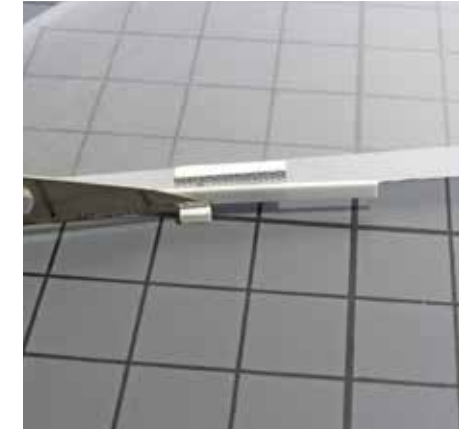
L'ASSEMBLAGE DU LEVIER



9 Assemblez le support du levier (voir schéma). Ici plusieurs exemplaires sont construits en même temps.



10 Collez le support du levier sur le corps du boîtier. Veillez à rester bien perpendiculaire.



11 Ajustez la longueur du support du levier. Utilisez un profilé EVG 124 (0,5 x 2 mm) comme cale d'épaisseur.



12 Avec un foret de 0,4 mm, percez le support de levier, de manière séparée (un côté après l'autre).



13 Coupez un profilé EVG 218 (L : 30 mm). Avec une pince plate, écrasez l'extrémité sur environ 10 mm. Ces dimensions seront ajustées plus tard.



14 Préparez les rivets (diamètre 0,4 mm, en carte plastique de 0,25 mm) qui seront posés sur le manche et sur le support de levier.

ASTUCE

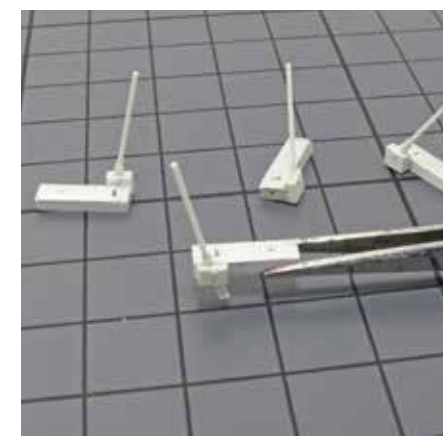
Photo 8 - L'aluminium ménager estampé se justifie ici par sa facilité de découpe et de perçage. Il est possible d'utiliser de la tôle striée (Decapod réf. 9001), mais il sera plus délicat de reporter le perçage ovale.

ASTUCE

Photo 14 - Pour fabriquer des rivets, insérez un foret à l'envers dans un porte-foret. Placez une section de carte plastique sur un morceau de chambre à air et pressez sur le manche. Le rivet reste prisonnier du caoutchouc. En variant le diamètre du foret ou l'épaisseur de la carte plastique, il est possible de réaliser une grande variété de rivets.

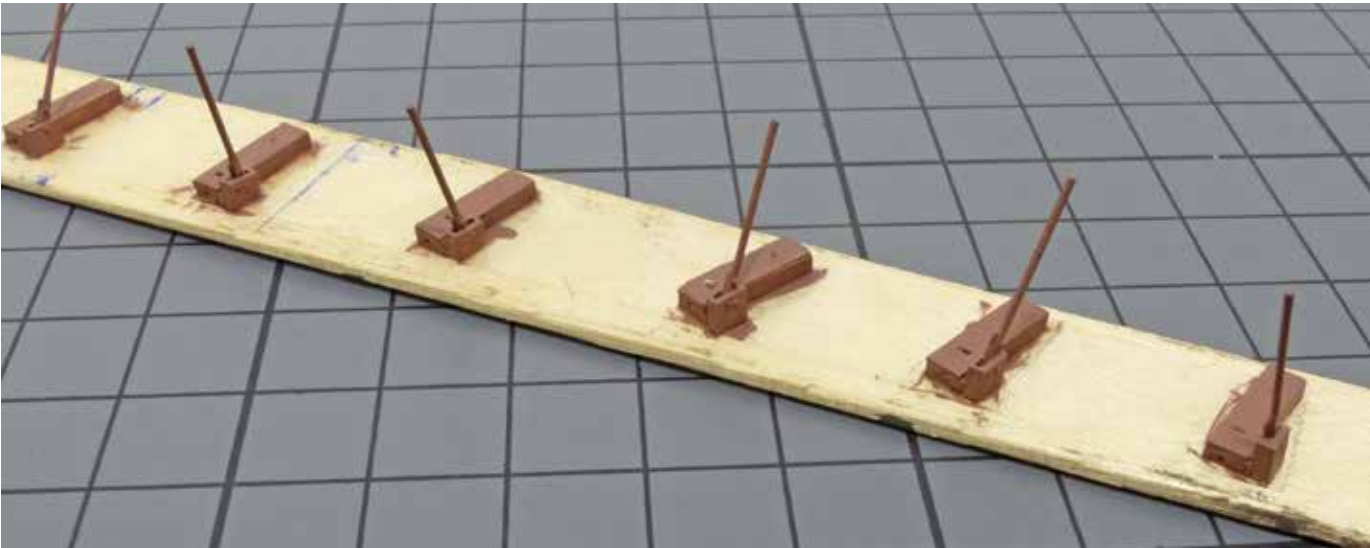


15 Collez le bas du levier sur un profilé EVG 102. Fixez les rivets avec de la colle fluide (MEK par exemple).



16 Collez le levier sur le boîtier. Ajustez la hauteur du levier et coupez l'excédent sous le boîtier.

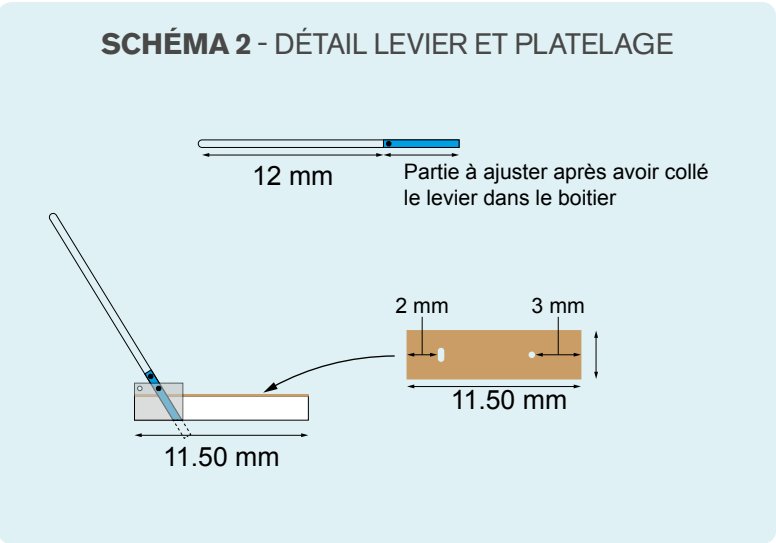
IL EST TEMPS DE DÉCORER



17 Les boîtiers sont fixés sur un abaisse-langue avec de l'adhésif double face, puis peints intégralement en couleur rouille (Humbrol 113 ou 98). Veillez à ne pas empâter le platelage.



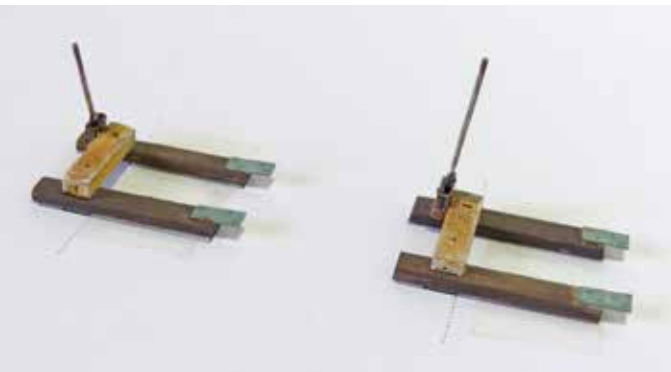
18 Reprenez les boîtiers avec un *dry brush* (brossage à sec NDLR) de blanc (PA 951) ou de jaune (PA 953). Les coulures de graisse sont issues d'un mélange de noir (PA 950) et de vernis brillant (PA 510).



DES TRAVERSES POUR LES BOÎTIERS



19 Taillez les traversees sur lesquelles seront fixés les boîtiers SEI (voir schéma). Peignez la traversee en HB 113 et les plaques de liaison en gris clair (PA 990).



20 Utilisez le gabarit pour coller le boîtier sur les traversees. Appliquez une patine avec des terres à décor (rouille, noir...)

EN RÉALITÉ :



Bruno Roulier



22 Collez la barre de transmission sous le boîtier. Ajoutez du ballast finement tamisé. Achevez les liaisons avec l'environnement.



21 Fixez le boîtier sur le réseau (à la colle néoprène). Assemblez la barre de transmission et peignez-la en gris clair (PA 990).

